

# KOPA<sup>®</sup> KN136

Injection Molding, PA6, Medium viscosity

## Application

General

| 性能项目                 | 测试条件                        | 测试标准       | 单位    | 典型值     |
|----------------------|-----------------------------|------------|-------|---------|
| <b>物理性质</b>          |                             |            |       |         |
| 相对密度                 |                             | ASTM D792  | -     | 1.14    |
| 收缩率                  |                             | ASTM D955  | %     | 0.9~1.5 |
| 吸水率                  | 23℃, H <sub>2</sub> O, 24hr | ASTM D570  | %     | 1.8     |
| <b>机械性能</b>          |                             |            |       |         |
| 拉伸强度, (3.2mm)        | 50 mm/min                   | ASTM D638  | MPa   | 80      |
| 断裂伸长率 (3.2mm)        | 50 mm/min                   | ASTM D638  | %     | 40      |
| 弯曲强度, (3.2mm)        | 5 mm/min                    | ASTM D790  | MPa   | 130     |
| 弯曲模量, (3.2mm)        | 5 mm/min                    | ASTM D790  | MPa   | 2950    |
| Izod 缺口冲击强度, (6.4mm) |                             | ASTM D256  |       |         |
|                      | 23 °C                       |            | J/m   | 60      |
| 洛氏硬度                 | R scale                     | ASTM D785  | -     | 120     |
| <b>热性质</b>           |                             |            |       |         |
| 熔点                   | 20 °C/min                   | ASTM D1525 | °C    | 225     |
| 热变形温度                | 1.8 MPa                     | ASTM D648  | °C    | 65      |
| 燃烧性                  |                             | UL94       | Class | HB      |

※ 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm<sup>2</sup>, 1J/m = 0.10197 Kgf · cm/cm ( 试片厚度 )

**加工条件 (注塑成型)**

|          |           |         |         |         |
|----------|-----------|---------|---------|---------|
| 干燥温度(℃)  | 80 ~ 90   |         |         |         |
|          | (除湿干燥机基准) |         |         |         |
| 干燥时间(hr) | 3~5       |         |         |         |
| 控制含水率(%) | ≤ 0.1     |         |         |         |
| 汽缸温度(℃)  | Nozzle    | Front   | Middle  | Rear    |
|          | 240~260   | 240~260 | 230~250 | 220~240 |
| 模具温度(℃)  | 60~100    |         |         |         |